

Specyfikacja techniczna

przygotowania materiałów
do druku **CYFROWEGO**

- PDF'y kompozytowe
- paleta kolorystyczna CMYK
- rozdzielczość grafik: 300 dpi, (kompresja bezstratna)
- czcionki załączone (osadzone) w dokumencie PDF ewentualnie zamienione na krzywe (nie zalecane)
- w projekcie uwzględnione spady (min. po 2 mm)
- marginesy od krawędzi cięcia minimum 4mm
- zaznaczone znaki formatu docelowego (znaczniki cięcia)
- wszystkie strony w jednakowej orientacji (w układzie pionowym lub poziomym)
- w materiałach przeznaczonych do impozycji nie należy stosować skal densytometrycznych
- przy publikacjach wielostronicowych, kolejne strony przygotowane w taki sam sposób: ten sam format wycentrowane względem środka, ponumerowane (w jednym pliku, wraz z wakatami), w jednakowej orientacji
- rozkładowki należy traktować jako osobne strony, w osobnym pliku
- w przypadku prac nie zawierających paginacji oraz prac niestandardowych należy dołączyć makietę
- w przypadku sztancy – w projekcie należy nanieść wykrojnik kolorem dodatkowym oraz dołączyć pliki w takim samym układzie zawierające samą maskę oraz projekt bez maski do druku

Dodatkowo:

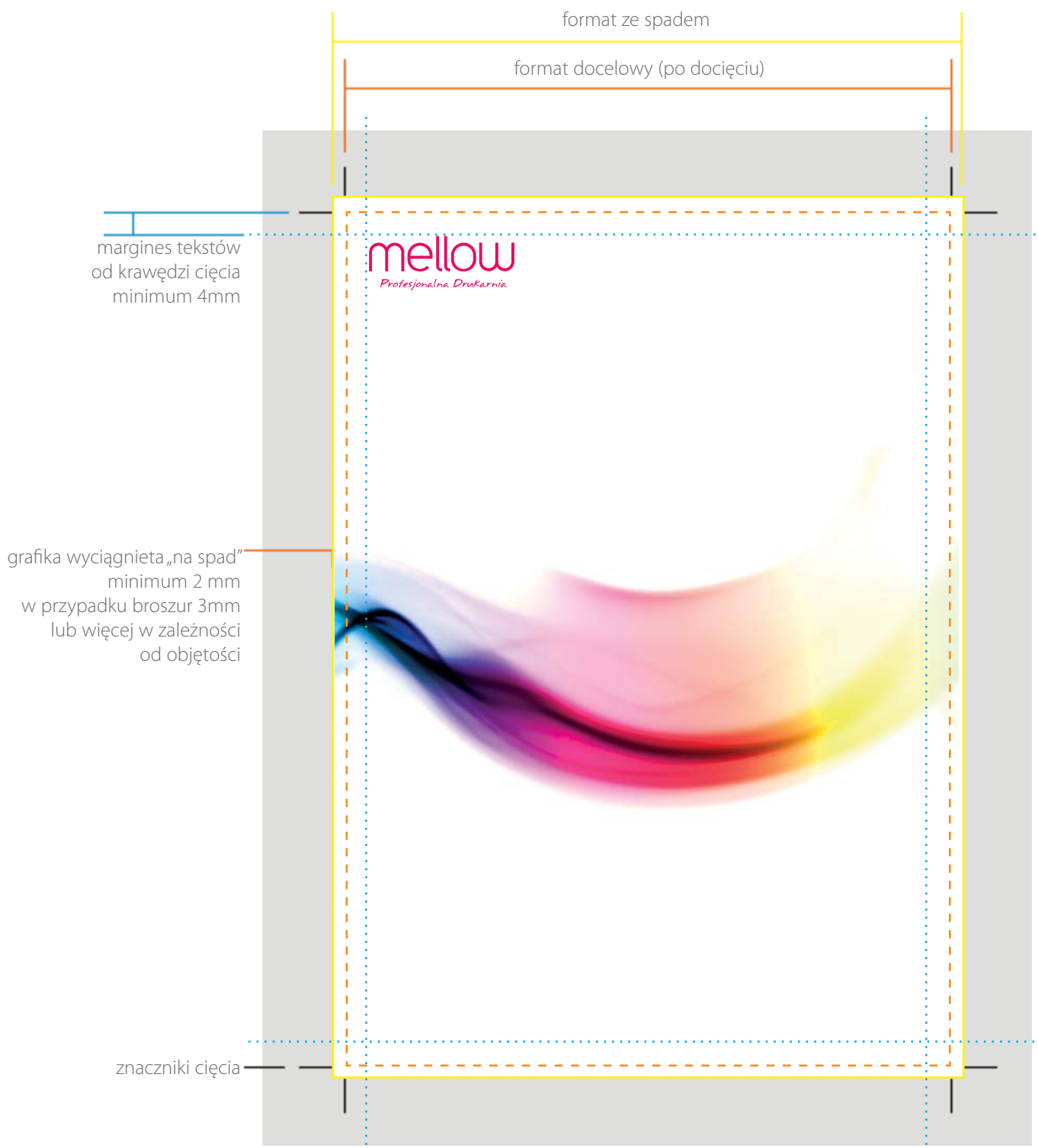
- jeżeli w pracy użyte są kolory dodatkowe należy dołączyć taką informację
- jeżeli w projekcie przewidziany jest lakier UV lub wykonanie matrycy, należy dostarczyć plik z projektem lakieru lub matrycy

W przypadku druku książek:

- okładka dostarczona w osobnym pliku z uwzględnieniem grzbietu (ze znacznikami grzbietu, spadem min. 5 mm)
- wklejki kolorowe w osobnym pliku, wraz z wakatami, zawierające całą kartkę (stronę nieparzystą i parzystą)
- przy druku cyfrowym, jeśli publikacja ma jednokolorowe i wielokolorowe strony, sposób liczenia uzależniony jest od ilości kolorów użytych na danej stronie - jeżeli czarny stworzony jest w RGB, wówczas po rozbarwieniu do CMYK praca będzie liczona jako pełnokolorowa

W przypadku druku broszur:

- w przypadku prac szytych zeszytowo, liczba stron musi być podzielna przez 4
- spady z każdej strony 3 mm, zalecane 5 mm (w zależności od objętości)



www.mellow.com.pl



mellow

Mellow Sp. z o.o., ul. Zawia 61, 30-390 Kraków

Drukarnia wysokonakładowa, Direct Mailing: 30-390 Kraków, ul. Zawia 61, tel. +48 12 397 49 00 do 01, fax +48 12 397 49 02

Drukarnia niskonakładowa: 31-526 Kraków, ul. Kielecka 2, tel. +48 12 397 49 03, fax +48 12 397 49 04